

Comment concevoir une salle de lubrification selon les meilleures pratiques



Atteindre une fiabilité machine de niveau mondial commence bien avant qu'un technicien ne saisisse une clé. Tout commence dans la salle de lubrification. La fiabilité de la lubrification (LR) repose sur les « 6 bons » : le bon type, au bon moment, en bonne quantité, au bon endroit, de la bonne manière et dans le bon état. Sans un environnement dédié et exempt de contamination pour vos lubrifiants, vos machines sont exposées à un risque constant de défaillance prématurée.



Nos normes de conception selon les meilleures pratiques transforment votre zone de stockage d'un simple entrepôt en un centre de contrôle précis de la contamination.

Étapes à suivre avant de concevoir votre salle de lubrification

Avant de commencer la construction ou d'acheter des équipements, il est essentiel d'établir une base pour la fiabilité de la lubrification (LR).

- **Consolider les lubrifiants** : réduire le nombre de marques, de types et de formats d'emballage afin de simplifier votre inventaire.
- **Établir des standards d'identification** : mettre en place le standard d'identification de lubrification du site (PLIS) avec un code cohérent basé sur la couleur, le symbole, le type et la viscosité.
- **Contrôler les nouvelles livraisons** : vérifier le code de propreté ISO 4406 des lubrifiants entrants et appliquer immédiatement l'identification PLIS.
- **Vérifier la réglementation** : s'assurer que vos plans respectent les réglementations locales en matière de santé, sécurité, environnement (HSE) et incendie.

Critères de sélection

Lors de la planification de l'agencement et de l'emplacement, considérez ces trois critères principaux :

- **Infrastructure** : décider d'utiliser un entrepôt existant ou de construire une nouvelle salle.
- **Localisation** : déterminer si la salle sera à l'intérieur, une unité extérieure autonome et transportable, ou une zone de stockage décentralisée.
- **Type de stockage** : choisir entre les emballages existants (fûts, IBC) ou installer des réservoirs de stockage en vrac.

Recommandations minimales

Approvisionnement en nouveaux lubrifiants (stock de réserve)

- **Environnement** : stocker dans un endroit sec, frais et propre.
- **Séparation** : séparer le stock de réserve de la salle de distribution active.
- **Gestion des stocks** : appliquer la méthode FIFO (premier entré, premier sorti) et enregistrer la date de réception sur chaque unité.
- **Durée de vie** : éliminer les lubrifiants périmés, généralement après 1 à 3 ans selon les conditions de stockage.

Lubrifiants en service : stockage

- **Propreté** : filtrer les huiles neuves pour atteindre le niveau de propreté ISO 4406 défini avant utilisation.
- **Contrôle de contamination** : utiliser un système de stockage en circuit fermé pour éviter tout contact avec l'environnement.
- **Équipement dédié** : utiliser des pompes, filtres, flexibles et raccords spécifiques pour chaque type de lubrifiant.
- **Protection de l'air** : équiper les réservoirs de dessiccateurs d'air pour protéger l'huile de l'humidité et des particules.
- **Capacité de filtration** : permettre la filtration en circulation et lors du transfert des fûts vers les réservoirs.

Lubrifiants en service : distribution

- **Équipement** : utiliser des outils professionnels hermétiques à 100 %, comme les bidons OilSafe.
- **Visibilité** : s'assurer que les contenants sont translucides pour visualiser facilement le niveau et le type de lubrifiant.
- **Propreté** : maintenir les équipements propres à l'intérieur comme à l'extérieur et fermer les becs lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
- **Identification** : chaque robinet et outil doit être codé par couleur et identifié selon le PLIS.
- **Mesure** : installer des compteurs numériques pour suivre la consommation réelle de lubrifiant.

Équipements minimaux de la salle de lubrification

- **Éclairage et murs** : choisir une pièce avec des murs clairs (blanc ou gris) et un éclairage LED suffisant pour une bonne visibilité.
- **Rétention des déversements** : installer les fûts et réservoirs sur des bacs de rétention avec une capacité d'environ 110 %.
- **Sol** : utiliser des caillebotis en acier galvanisé pour la circulation et des plaques en acier pour supporter les charges lourdes.
- **Ventilation** : assurer une bonne circulation de l'air, naturelle ou mécanique.
- **Gestion des graisses** : stocker la graisse en vrac dans des stations dédiées avec pompes pneumatiques et plateaux suiveurs pour éviter la contamination.
- **Sécurité et maintenance** : prévoir une zone dédiée pour les fiches MSDS, les absorbants et des armoires fermées pour les petits équipements.

