

PRESSEMITTEILUNG · Zur sofortigen Veröffentlichung freigegeben

Malle, Belgium · June 2026

Lubretec bv lanciert LUBRISTATION™ ALEX — die All-in-one Lubrication EXcellence Unit

Eine kompakte, wandmontierte Industriestation, die Dosierung, Filtration, Kontaminationsschutz und digitales Monitoring in einer integrierten Einheit vereint.

Lubretec bv, belgischer Spezialist für Lubrication Reliability™ Technologies, gibt heute die kommerzielle Markteinführung von ALEX (All-in-one Lubrication EXcellence) bekannt — das neueste und vielseitigste Mitglied der Lubristation™ Produktfamilie. ALEX ist eine kompakte, wand- oder rahmenmontierte Schmierstoffmanagementstation, die vier wesentliche Funktionen in einer einzigen integrierten Einheit ausführt und damit Best-Practice-Schmierstoffmanagement für jede Industrieanlage zugänglich macht.

DAS PROBLEM, DAS ALEX LÖST

Flüssigkeitskontamination — durch Partikel, Feuchtigkeit und Kreuzkontamination — ist die häufigste Ursache für Lager- und Getriebeausfälle in der Industrie. In vielen Industriebetrieben gelangen Schmierstoffe ohne jede Filtration, ohne Feuchtigkeits- oder Partikelschutz und ohne Verbrauchserfassung vom Lieferfass zur Maschine. ALEX schließt all diese Lücken in einer einzigen Installation.

WAS ALEX LEISTET

- Kontrollierte Dosierung über eine robuste industrielle Luftkolbenpumpe
- Aktive 10-µm-Filtration bei jedem Dosierzyklus (3 µm optional)
- Kreislauf-Filtration zur Dekontamination von Fässern, Tanks und IBC-Behältern vor Ort
- Industrieller Desiccant-Lufttrockner zum Schutz vor Feuchtigkeit und Schwebeteilchen
- Farbcodiertes Lube-ID-Kit (10 Farben) zur korrekten Identifikation und Kreuzkontaminationsvermeidung
- Digitaler Ölverbrauchszähler für Nachverfolgung und Rückverfolgbarkeit
- Integrierter M16×1,5-Probenahmeport für Ölanalyse und Zustandsüberwachung

TECHNISCHE SCHLÜSSELDATEN

Abmessungen	700 × 580 × 400 mm (H×B×T)
Filtration	10 µm Standard · 3 µm hocheffizient (optional)
Max. Viskosität	Bis 680 cSt (höhere Viskosität oder andere Flüssigkeiten auf Anfrage)
Kompatible Behälter	20-L-, 50-L-, 200-L-Fässer · IBC-Container, kundenspezifische Behälter
Flüssigkeitstypen	Alle Industrieschmierstoffe inkl. Hydraulik- und Getriebeöle. Weitere auf Anfrage
Montage	Vertikal an jedem Wandtyp, Behältern, IBC oder rahmenmontiert
Betriebstemperatur	10 bis 40 °C (Innenaufstellung)

"Mit ALEX haben wir alles, was wir über Lubrication Reliability™ wissen, in einer einzigen Einheit gebündelt, die jedes Wartungsteam ab dem ersten Tag installieren und vertrauen kann. Es ist kein gewöhnlicher Flüssigkeitsspender — er verbessert aktiv die Ölqualität und erhöht die Maschinenzuverlässigkeit bei jeder Anwendung."

— Lubretec bv

ANWENDUNGEN & NORMKONFORMITÄT

ALEX wurde gemäß den Lubrication Reliability™ Best Practices entwickelt und unterstützt ISO 4406-Reinheitsziele, BRC, Total Productive Maintenance, HACCP und FSMA-Lebensmittelsicherheitsvorschriften. Typische Anwendungen umfassen zentrale Schmiermittelräume, Fertigungs- und Produktionsanlagen, Lebensmittel- und Pharmaindustrie, Energie- und Stromerzeugung sowie Bergbau, Zement und Schwerindustrie.

ÜBER LUBRETEC

Lubretec bv, gegründet in Belgien, ist ein unabhängiger Spezialist für Schmiergeräte und Zuverlässigkeitslösungen mit mehr als 15 Jahren Erfahrung, über 1.000 Kunden in der gesamten EMEA-Region und einem Katalog von mehr als 1.200 Zuverlässigkeitsprodukten. Das Lubristation™-Sortiment von Lubretec deckt den gesamten Workflow von der Bulk-Lagerung bis zur Applikation am Dosierpunkt ab und hilft Wartungsteams in allen wichtigen Industriebranchen, die Maschinenlaufzeit zu verlängern, indem schmierstoffbedingte Ausfälle eliminiert werden.

PRESSEKONTAKT

Lubretec bv · Delften 23 Hall 15B, 2390 Malle, Belgium

T: +32 3 312 24 73 · E: <mailto:marketing@lubretec.com> · W: lubretec.com lubworx.com

Lubretec bv · Delften 23 Hall 15B, 2390 Malle, Belgium · +32 3 312 24 73 · info@lubretec.com · lubretec.com

