

Die Doppelhebel-Fettpresse (GE-IG042795)



Warum die Doppelhebel-Fettpresse die erste Wahl des Profis ist

Lagerschäden gehören zu den häufigsten Ursachen ungeplanter Stillstandszeiten in Industrie- und Agrarbetrieben. In vielen Fällen liegt die eigentliche Ursache nicht im falschen Fett, sondern im falschen Auftragswerkzeug. Eine Fettpresse, die Luft einschließt, Schmierstoff verschwendet oder einen inkonsistenten Druck erzeugt, untergräbt selbst das sorgfältig geplante Wartungsprogramm.

Dennoch gehört die Fettpresse zu den am meisten unterschätzten Werkzeugen in der Werkstatt. Budgets werden gerne für hochwertige Schmierstoffe, Präzisionsinstrumente und Verschmutzungsschutzmaßnahmen aufgewendet, während die Fettpresse als Nebensächlichkeits angeschafft wird. Das Ergebnis ist eine mangelhafte Schmierqualität, über- oder untergeschmierte Lager und vorzeitige Maschinenausfälle.



Die Doppelhebel-Fettpresse (GE-IG042795), erhältlich über LubeworX, begegnet jedem dieser Probleme direkt. Konzipiert rund um ein Vakuum-Kartuschensystem und einen Druckgusskopf aus Aluminium mit engen Toleranzen, ist sie für präzise Hochdruckschmierung ohne die typischen Frustrationen herkömmlicher Werkzeuge ausgelegt. Dieser Artikel erklärt die Funktionsweise, das Alleinstellungsmerkmal und den konkreten Mehrwert für den Anwender.

Die Probleme herkömmlicher Fettpressen

Standard-Kolbenfettpressen haben Werkstätten jahrzehntelang gute Dienste geleistet, bringen aber einen bekannten Satz an Einschränkungen mit sich. Das Verständnis dieser Schwachstellen ist der erste Schritt zur Wahl eines Werkzeugs, das im Feldeinsatz zuverlässig funktioniert.

Lufteinschlüsse und Förderfehler

Einer der häufigsten Kritikpunkte bei herkömmlichen Fettpressen ist Luft, die sich zwischen Pumpe und Kartusche festsetzt. Wenn das passiert, fühlen sich die Hebelbewegungen normal an, aber kein Fett erreicht den Schmiernippel. Bediener können Dutzende von Hüb an einem Lagerpunkt durchführen, ohne zu merken, dass überhaupt nichts ankommt. Das Ergebnis ist ein untergeschmiertes Lager, das heißläuft, vorzeitig verschleißt und schließlich ausfällt.

Das Befüllen einer herkömmlichen Fettpresse nach dem Kartuschenwechsel ist darüber hinaus zeitaufwändig und verschwenderisch, da oft mehrere Leerhube erforderlich sind, bevor Fett zuverlässig zu fließen beginnt.

Fettverschwendung und unvollständige Kartuschenleerung

Herkömmliche Bauarten lassen regelmäßig eine erhebliche Fettmenge zurück, wenn eine Kartusche scheinbar leer ist. Das an den Wänden und am Boden verbleibende Fett wird einfach entsorgt. Über längere Zeit, bei einem Wartungsteam und einem Maschinenpark, summiert sich das zu messbaren Mehrkosten durch verlorenes Produkt.

Inkonsistenter Druck und unordentliches Nachladen

Ohne ein abgedichtetes Kartuschensystem können herkömmliche Fettpressen von Hub zu Hub unterschiedlichen Ausgangsdruck liefern, was eine präzise Dosierung an jedem Schmierpunkt erschwert. Kartuschenwechsel sind zudem anfällig für Verschmutzungen und sorgen für eine unordentlichere Arbeitsumgebung.

Wie der Doppelhebelmechanismus den Unterschied macht

Das Doppelhebeldesign löst mehrere Probleme gleichzeitig. Durch den gemeinsamen Einsatz zweier verzinkter Hebelgriffe bietet der Mechanismus einen erheblichen mechanischen Vorteil gegenüber Einzel- oder Pistolengriff-Bauformen.

Dieser mechanische Vorteil bedeutet, dass:

- Hohe Arbeitsdrücke mit weniger Kraftaufwand pro Hub erreichbar sind
- Die Fördermenge über jeden Pumpzyklus gleichmäßiger ausfällt
- Die Ermüdung des Bedieners bei längeren Wartungsrunden reduziert wird
- Eine bessere Kontrolle beim Schmieren enger oder schwer zugänglicher Schmierstellen erhalten bleibt

Mit einem maximalen Arbeitsdruck von 7.500 PSI (517 bar) und einer Förderleistung von 0,8 g pro Hub ist die GE-IG042795 bestens für anspruchsvolle Anwendungen geeignet, bei denen andere Werkzeuge Schwierigkeiten haben, Fett durch verklemmte oder zusammengedrückte Schmiernippel zu drücken.

Das Vakuum-Kartuschensystem erklärt

Das technisch bedeutsamste Merkmal dieser Fettpresse ist ihr Vakuum-Kartuschensystem. Während herkömmliche Bauformen auf einen federbelasteten Nachfolgekolben setzen, um Fett in die Pumpe zu drücken, arbeitet das Vakuumssystem grundlegend anders.

Wenn der Hebel betätigt wird, erzeugt die Pumpbewegung einen Unterdruck in der Kartuschenkörper. Dieser Negativdruck zieht das Fett aktiv zum Pumpeneinlass, anstatt sich ausschließlich auf den Federdruck von hinten zu verlassen. Die praktischen Konsequenzen sind erheblich.

Kein Vorbefüllen erforderlich

Da das Vakuum das Fett aktiv in Position zieht, ist nach einem Kartuschenwechsel kein Vorbefüllen notwendig. Die Schmierung kann sofort wieder aufgenommen werden, was in intensiven Wartungsfenstern wertvolle Zeit spart.

Vollständige Kartuschenverwertung

Der Vakuumzug stellt sicher, dass Fett effizient aus dem gesamten Volumen der Kartusche abgezogen wird, einschließlich Wänden und Boden. Kartuschen leeren sich vollständiger, was Abfall reduziert und die Kosten pro Schmierstelle langfristig senkt.

Keine Lufteinschlüsse

Eingeschlossene Luft ist kein Problem mehr. Das abgedichtete Kartuschendesign und der Vakuummechanismus arbeiten zusammen, um die Luftpolster zu eliminieren, die bei herkömmlichen Werkzeugen zu Leerhubängen und unzuverlässiger Förderung führen.

3



Kompatibilität mit F-Typ-Kartuschen

Die GE-IG042795 ist für die Verwendung mit F-Typ-Gewindekartuschen im Standardformat von 500 g ausgelegt. Das Einschraubkartuschensystem ermöglicht ein schnelles, sauberes Nachladen ohne Zerlegung des Kopfes. Es ist nicht notwendig, Komponenten abzuschrauben oder das Risiko einzugehen, den Pumpmechanismus beim Wechsel zu verunreinigen.

Für professionelle Umgebungen gebaut: wichtigste Konstruktionsmerkmale

Jede Komponente der GE-IG042795 spiegelt die Anforderungen realer Werkstatt-, Feld- und Industrieumgebungen wider.

Druckgusskopf aus Aluminium mit engen Toleranzen

Der Pumpenkopf ist aus Aluminiumdruckguss mit engen Toleranzen gefertigt. Diese Konstruktion bietet die nötige Festigkeit für anhaltenden Hochdruckbetrieb und hält gleichzeitig das Gesamtgewicht handhabbar. Die engen Fertigungstoleranzen verringern zudem das Risiko interner Leckagen und stellen sicher, dass der gesamte erzeugte Druck direkt in die Fettförderung umgesetzt wird.

Robuste verzinkte Hebelgriffe

Die Hebelgriffe sind aus Stahl gefertigt und mit Zinkbeschichtung gegen Korrosion versehen. Das macht die Fettpresse geeignet für Außenbereiche, feuchte Werkstätten und landwirtschaftliche Umgebungen, in denen Witterungseinflüsse und Chemikalien zum Alltag gehören.

Ergonomische Gummigriffe

Beide Griffe sind mit ergonomischen Gummiauflagen ausgestattet, die einen sicheren Halt auch bei nassen oder öligen Bedingungen gewährleisten. Das reduziert das Rutschrisiko beim Betrieb und macht längere Schmierarbeiten komfortabler. Besonders wertvoll ist das für Wartungsteams, die in einer einzigen Schicht eine große Anzahl von Lagerpunkten versorgen.

Schutzkappe am Schlauchende

Am Schlauchausgang ist eine Schutzkappe angebracht, wenn die Fettpresse nicht in Gebrauch ist. Diese einfache, aber wichtige Maßnahme verhindert, dass Verunreinigungen zwischen den Anwendungen in das Schlauchende eindringen und die Qualität des geförderten Fetts gefährden. In Umgebungen, in denen Sauberkeitsrichtlinien gelten, ist dieses Detail von besonderer Bedeutung.

Minimale interne Verbindungen

Die Fettpresse wurde mit möglichst wenigen internen Verbindungen und Anschlüssen konzipiert. Jede Verbindungsstelle in einer Fettpresse ist ein potenzieller Leck- oder Verunreinigungspfad. Durch deren Minimierung senkt die GE-IG042795 den Wartungsaufwand und verlängert die Betriebslebensdauer.

Technische Spezifikationen auf einen Blick

Spezifikation	Detail
Produktcode	GE-IG042795
Typ	Manuelle Fettpresse
Mechanismus	Doppelhebel
Maximaldruck	7.500 PSI / 517 bar
Fettausstoß	0,8 g pro Hub (1 oz je 35 Hube)
Kartuschenkapazität	500 g
Kartuschentyp	F-Typ-Gewinde (Einschraubsystem)
Gewinde	1/8" BSPT
Schlauchlänge	12" (300 mm)
Schlauchdurchmesser	0,425" (11 mm) Heavy-Duty
Kopfmaterial	Aluminiumdruckguss
Hebeloberfläche	Verzinkter Stahl
Griffmaterial	Ergonomisches Gummi
Mitgeliefertes Zubehör	12" Heavy-Duty-Schlauch, 4-Backen-Kupplung

Lieferumfang

Die GE-IG042795 wird als vollständiges, sofort einsatzbereites Set geliefert. Vor der ersten Verwendung sind keine zusätzlichen Anschaffungen erforderlich.

- Doppelhebel-Fettpresse mit Druckgusskopf aus Aluminium
- 12" (300 mm) Heavy-Duty-Flexschlauch

- Professionelle hydraulische 4-Backen-Kupplung

Die 4-Backen-Kupplung stellt eine sichere, positive Verbindung zu Standardschmiernippeln her und ist für den wiederholten Hochdruckeinsatz ohne Qualitätsverlust ausgelegt. Der Heavy-Duty-Schlauch ermöglicht den Zugang zu Schmierstellen in beengten Räumen, angewinkelten Positionen oder schwer erreichbaren Lagen.

Einsatzbereiche: wo diese Fettpresse am meisten überzeugt

Die GE-IG042795 ist ein vielseitiges Werkzeug, das in verschiedenen Branchen und Wartungsumgebungen Mehrwert liefert. Sie ist besonders geeignet für:



- **Lager, Getriebe, Förderanlagen und rotierende Anlagen in Produktions- und Verarbeitungsbetrieben** Industrielle Instandhaltung
- **Traktoren, Mähdrescher, Lader und andere schwere Landmaschinen, die regelmäßige Schmierung unter Freiluftbedingungen benötigen** - Landwirtschaft und Tierhaltung
- **Bagger, Krane, Verdichter und Baustellengerät, bei dem Hochdruckschmierung unabdingbar ist** - Baumaschinen
- **Chassispunkte, Federungskomponenten und Kardangelenke in Werkstatt- und Flotteninstandhaltung** - Kfz-Werkstatt und Fuhrparkpflege
- **für jeden Fachmann oder anspruchsvollen Anwender, der zuverlässige, saubere Schmierung mit gleichmäßiger Förderleistung fordert** - Allgemeiner Werkstatteinsatz

5

Die Kombination aus Hochdruckfähigkeit, sauberem Kartuschenwechsel und vakuumunterstützter Förderung macht diese Fettpresse besonders wertvoll in Umgebungen, in denen Wartungsfenster knapp sind und Zuverlässigkeit keine Option, sondern Pflicht ist.

Tipps für den optimalen Einsatz Ihrer Fettpresse

Eine hochwertige Fettpresse entfaltet ihren vollen Wert nur bei korrekter Handhabung. Beachten Sie folgende Punkte, um Leistung und Betriebsdauer zu maximieren.

- Verwenden Sie stets den richtigen Fetttyp für die jeweilige Anwendung. Die Fettpresse fördert Fett präzise, aber das Produkt selbst muss den Anforderungen des Lagers hinsichtlich Temperaturbereich, Last und Drehzahl entsprechen.
- Lassen Sie die Schutzkappe am Schlauchausgang, wenn die Fettpresse nicht in Gebrauch ist. So wird eine Verunreinigung des Systems zwischen den Anwendungen verhindert.

- Lagern Sie die Fettpresse mit Fett in der Kartusche und angeschlossenem Schlauch, um den inneren Druck zu erhalten und das Austrocknen der Pumpe zu vermeiden.
- Prüfen Sie die 4-Backen-Kupplung regelmäßig auf Verschleiß oder Beschädigung. Eine verschlissene Kupplung kann dazu führen, dass Fett am Schmiernippel vorbeigedrückt wird statt ins Lagergehäuse einzudringen.
- Drehen Sie die Einschraubkartusche von Hand fest. Ein Überdrehen ist unnötig und kann das Gewinde beschädigen.

Fazit

Die Wahl einer Fettpresse ist eine kleine Entscheidung mit unverhältnismäßig großem Einfluss auf die Schmierzuverlässigkeit. Ein Werkzeug, das Luft einschließt, Fett verschwendet oder inkonsistenten Druck liefert, untergräbt den Wert selbst des rigidesten Wartungsprogramms. Die Doppelhebel-Fettpresse (GE-IG042795) beseitigt jeden dieser Fehlerquellen durch ihr Vakuum-Kartuschensystem, den Aluminiumdruckgusskopf mit engen Toleranzen und den robusten Doppelhebelmechanismus.



Für Wartungsfachleute, die nach zuverlässigkeitsorientierten Grundsätzen arbeiten, die die wahren Kosten von Verunreinigung und Applikationsfehlern kennen und sich keine Verzögerungen durch Förderausfälle oder Fettproduktverluste leisten können, ist dies die Fettpresse, die ihren Platz in der Werkstatt verdient.

Die GE-IG042795 ist ab sofort über LubeworX auf lubeworx.com erhältlich. Bei Fragen zur Kompatibilität, Großbestellungen oder zur Auswahl geeigneter Schmiergeräte steht Ihnen das Lubretec-Team direkt zur Verfügung.

Bereit, Ihre Schmierausrüstung aufzurüsten?

Besuchen Sie die vollständige Produktseite, entdecken Sie das gesamte LubeworX-Sortiment an Schmiergeräten oder wenden Sie sich an das Lubretec-Team für fachkundige Beratung, die auf Ihre Wartungsumgebung zugeschnitten ist.

lubeworx.com | info@lubretec.com | +32 476 23 83 78