

Lubristation™ Alex

Compteur digital pour huiles



Le Lubristation™ Alex est un système complet de gestion des lubrifiants industriels, conçu pour garantir la pureté et la traçabilité des huiles, du stockage jusqu'à l'application. Cette unité intégrée remplit quatre fonctions essentielles en combinant la distribution contrôlée, la filtration à haute efficacité, la protection contre l'humidité et une surveillance numérique au sein d'une seule station murale.

Pour maintenir une qualité fluide optimale, le système utilise une filtration en boucle fermée pour décontaminer les réservoirs et intègre un reniflard déshydratant afin de bloquer les polluants atmosphériques et l'humidité. Les opérateurs peuvent suivre la consommation grâce à des compteurs numériques et prélever des échantillons via un orifice dédié, facilitant ainsi une intégration transparente dans les programmes de maintenance prédictive.

Les éléments visuels confirment l'architecture compacte du système, illustrant sa compatibilité avec les fûts standards de 20 à 200 litres ainsi que son utilisation d'un code couleur d'identification pour éviter toute contamination croisée. En fin de compte, cette technologie vise à prolonger la durée de vie des machines en éliminant la cause principale des pannes industrielles : l'impureté des fluides.

Fonctions clés

- Distribution contrôlée et propre de lubrifiants industriels

- Filtration intégrée du lubrifiant pendant la distribution
- Filtration en boucle fermée des réservoirs connectés
- Protection contre la contamination atmosphérique et l'humidité
- Identification du lubrifiant et prévention de la contamination croisée
- Suivi de la consommation de lubrifiant et traçabilité
- Surveillance de l'état de l'huile via un orifice d'échantillonnage intégré

Caractéristiques techniques

Parameter	Spécification
Dimensions	700 × 580 × 400 mm (H×L×P)
Poids	Env. 40 kg
Pression d'air max.	4 bar (raccord 8 mm)
Alimentation en air requise	Min. 600 l/min d'air sec
Consommation de la pompe	Env. 300 l/min
Filtration standard	10 µ (classification hydraulique)
Filtration optionnelle	3 µ Cartouches filtrantes haute efficacité
Viscosité max.	Jusqu'à 680 cSt (plus élevé sur demande)
Types de fluides	Huiles hydrauliques, engrenages, moteurs
Compatibilité fûts	Fûts en acier OEM de 20L, 50L, 200L
Compatibilité IBC	Conteneurs IBC 1000L
Temp. de fonctionnement	10 à 40 °C (installation en intérieur)
Flexibles internes	Flexibles hydrauliques haute pression en caoutchouc
Flexibles d'aspiration & de retour	PVC transparent renforcé
Montage	Montage mural ou sur IBC

Conditionnement des lubrifiants et contrôle de la contamination

- **La filtration pendant la distribution** garantit la propreté du lubrifiant au point d'utilisation.
- **La filtration en boucle fermée** permet la décontamination des fûts, réservoirs ou conteneurs IBC.
- **Seuil de filtration hydraulique standard** : 10 µ.
- **Filtration optionnelle à haute efficacité** : 3 µ.
- **Le reniflard déshydratant industriel** filtre l'air entrant pour retenir la poussière et l'humidité.
- **Taille du reniflard** adaptée au volume du réservoir.

Identification du lubrifiant : Kit Lube ID avec 10 combinaisons de couleurs et de symboles. Compatible avec OilSafe® et les systèmes d'identification des lubrifiants similaires. Conforme aux meilleures pratiques de contrôle de la contamination et de prévention des erreurs.

Surveillance et diagnostic : Compteur de consommation d'huile numérique pour le suivi de l'utilisation et la totalisation. Orifice d'échantillonnage de lubrifiant intégré, standard M16 × 1. Idéal pour les analyses d'huile et les programmes de surveillance d'état.

Anatomie du système



- (1) Pompe à piston pneumatique industrielle robuste
- (2) Unité de conditionnement d'air intégrée
- (3) Vanne à 3 voies - Distribution et filtration en boucle
- (4) Compteur de consommation numérique
- (5) Filtre hydraulique 10 µ avec indicateur
- (6) Tuyau d'aspiration
- (7) Tuyau de retour
- (8) Bac d'égouttage amovible intégré
- (9) Jauge de contenu de fût (DigoLevel)
- (10) Kit couleur d'identification des lubrifiants
- (11) Adaptateur supplémentaire pour enrouleur de tuyau
- (12) Reniflard déshydratant
- (13) Adaptateur de fût
- (14) Vanne d'échantillonnage d'huile
- (15) Robinet de distribution d'huile

Compatibilité des réservoirs

- Fûts en acier OEM de 20 L, 50 L et 200 L
- Conteneurs IBC de 1000 L
- Cuves et réservoirs sur mesure
- Longueur du tube d'aspiration ajustée à la profondeur du conteneur

Lubrifiants

- Huiles hydrauliques, huiles d'engrenages, huiles moteurs, autres lubrifiants industriels
- **Viscosité maximale** : jusqu'à 680 cSt (viscosités supérieures disponibles sur demande)

Conditions de fonctionnement

- **Température ambiante** : 10 à 40 °C
- **Installation en intérieur** recommandée
- **Utilisation en extérieur** uniquement si le système est protégé de la pluie et de l'exposition environnementale

Accessoires optionnels



Digolevel digital drum content meter with alarm and temperature display

LT-S200L200S



Anti-static grounding cable for steel drums and similar reservoirs

LU-RE411ATX300



Anti-static filter cartridges for static-sensitive lubricants

**LU-LCUSF010AS
LU-LCUSF003AS**



Standard Flow Oil Sampling Kit

LA-SAMPKIT.STD



Extra dispensing hose with dispensing gun

LU-TRB102112



High-efficiency 3µ filter cartridges

LU-LCUSF003



Extra dispensing hose on hose reel up to 15m



OilSafe Complete Dispenser Kits

Configurations supplémentaires disponibles sur demande.

Conformité et application

- Conçu conformément aux meilleures pratiques de la **Lubrication Reliability™**
- Conforme aux exigences de contrôle de la contamination, du BRC, de la Maintenance Productive Totale (**TPM**), des réglementations sur la sécurité alimentaire (**HACCP, FSMA – USA**), etc., ainsi qu'aux objectifs de propreté **ISO 4406**.
- Adapté pour une intégration dans les programmes de **maintenance préventive et prédictive**.

Applications typiques : Salles de lubrification centrales, stockage local des lubrifiants en usine, industrie agroalimentaire, industrie pharmaceutique, sites de fabrication et de production, production d'énergie, secteur minier, cimenteries et industrie lourde, environnements de maintenance axée sur la fiabilité (RCM).