

Lubristation™ Alex

Alles-in-één distributie- en conditioneringssysteem



De Lubristation™ Alex is een uitgebreid industrieel smeermiddelbeheersysteem dat is ontworpen om de zuiverheid en traceerbaarheid van oliën te garanderen, van opslag tot toepassing. Deze geïntegreerde eenheid voert vier essentiële functies uit door gecontroleerde afgifte, hoogwaardige filtratie, vochtbescherming en digitale monitoring te combineren in één wandgemonteerd station.

Om de vloeistofkwaliteit optimaal te houden, maakt het systeem gebruik van een gesloten filtratiecircuit voor het ontsmetten van reservoirs en is het voorzien van een luchtontvochtiger (breather-dryer) om verontreinigingen uit de lucht en vocht tegen te houden. Operators kunnen het verbruik bijhouden via digitale meters en monsters nemen via een speciale poort, wat een naadloze integratie in programma's voor predictief onderhoud vergemakkelijkt.

Kernfuncties

- Gecontroleerde en schone afgifte van industriële smeermiddelen
- Geïntegreerde smeermidelfiltratie tijdens afgifte
- Gesloten filtratiecircuit van aangesloten reservoirs
- Bescherming tegen verontreiniging uit de lucht en vocht
- Identificatie van smeermiddelen en preventie van kruisbesmetting
- Monitoring van smeermiddelverbruik en traceerbaarheid
- Monitoring van olieconditie via geïntegreerde monsternamepoort

Technische kenmerken

Parameter	Specificatie
Afmetingen	700 × 580 × 400 mm (H×B×D)
Gewicht	Ca. 40 kg
Max. luchtdruk	4 bar (8 mm aansluiting)
Vereiste luchttoevoer	Min. 600 l/min droge lucht
Pompverbruik	Ca. 300 l/min
Standaard filtratie	10 µ (Hydraulische classificatie)
Optionele filtratie	3 µ Hoogwaardige filterpatronen
Max. viscositeit	Tot 680 cSt (hoger op aanvraag)
Vloeistoftypen	Hydraulic, Tandwiel, Motoroliën
Compatibiliteit vaten	20L, 50L, 200L OEM stalen vaten
Compatibiliteit IBC	1000L IBC-containers
Bedrijfstemp.	10 tot 40 °C (installatie binnenshuis)
Interne slangen	Hogedruk rubberen hydrauliekslangen
Zuig- & retourslang	Versterkt transparant PVC
Montage	Wandmontage of IBC-montage

Conditionering van smeermiddelen en contaminatiecontrole

- **Filtratie tijdens afgifte:** Garandeert de reinheid van het smeermiddel op het punt van gebruik.
- **Gesloten filtratiecircuit:** Maakt ontsmetting (decontaminatie) van vaten, tanks of IBC-containers mogelijk.
- **Standaard hydraulische filtratie:** 10 µ classificatie.
- **Optionele hoogwaardige filtratie:** 3 µ (high-efficiency).
- **Industriële beluchtingsdroger (breather-dryer):** Filtert inkomende lucht op stof en vocht.
- **Afmeting beluchtingsfilter:** Afgestemd op het volume van het reservoir.

Smeermiddelidentificatie

- **Lube ID-kit:** Voorzien van 10 kleur- en symboolcombinaties. Compatibel met OilSafe® en vergelijkbare systemen voor smeermiddelidentificatie. Ondersteunt 'best practice' contaminatiecontrole en het voorkomen van fouten (kruisbesmetting).

Monitoring en diagnostiek

- **Digitale olieverbruiksmeter:** Voor het volgen van het verbruik en totalisatie. Geïntegreerde monsternamepoort voor smeermiddelen, standaard M16 × 1. Ondersteunt olieanalyse- en conditiebewakingsprogramma's.

Systeemanatomie



- ① Heavy-Duty Industriële Luchtzuigerpomp
- ② Geïntegreerde Luchtverzorgingsunit
- ③ 3-Wegskraan - Afgifte & Gesloten Circulatie Filtratie
- ④ Digitale Verbruiksmeter
- ⑤ Hydraulisch Filter 10 μ met Indicator
- ⑥ Zuigslang
- ⑦ Retourslang
- ⑧ Geïntegreerde Uitneembare Lekbak
- ⑨ Vat-inhoudsmeter (DigoLevel)
- ⑩ Lube ID Kleurenkit
- ⑪ Extra Aansluiting Slanghaspel
- ⑫ Beluchtingsdroger (Desiccant Breather)
- ⑬ Vat-adapter
- ⑭ Oliemonsterkraan
- ⑮ Olie-afgiftekraan

Compatibiliteit reservoirs

- 20 L, 50 L en 200 L OEM stalen vaten.
- 1000 L IBC-containers.
- Maatwerk (bespoke) tanks en reservoirs.
- Lengte van de zuigbuis is aangepast aan de diepte van de container.

Smeermiddelen

- Hydraulische oliën, tandwieloliën, motoroliën en andere industriële smeermiddelen.
- Maximale viscositeit: Tot 680 cSt (hogere viscositeiten beschikbaar op aanvraag).

Bedrijfsomstandigheden

- **Omgevingstemperatuur:** 10 tot 40 °C.
- **Installatie:** Binnenshuis aanbevolen.
- **Gebruik buitenshuis:** Alleen wanneer beschermd tegen regen en blootstelling aan weersinvloeden.

Optionele accessoires



Digolevel digital drum content meter with alarm and temperature display
LT-S200L200S



Anti-static grounding cable for steel drums and similar reservoirs
LU-RE411ATX300



Anti-static filter cartridges for static-sensitive lubricants
LU-LCUSF010AS
LU-LCUSF003AS



Standard Flow Oil Sampling Kit
LA-SAMPKIT.STD



Extra dispensing hose with dispensing gun
LU-TRB102112



High-efficiency 3µ filter cartridges
LU-LCUSF003



Extra dispensing hose on hose reel up to 15m



OilSafe Complete Dispenser Kits

Aanvullende configuraties zijn beschikbaar op aanvraag.

Naleving en toepassing

- Ontworpen in overeenstemming met de Lubrication Reliability™ best practices.
- Ondersteunt contaminatiecontrole, BRC, Total Productive Maintenance (TPM), voedselveiligheidsvoorschriften (HACCP, FSMA – USA) etc., en ISO 4406 reinheidsdoelstellingen.
- Geschikt voor integratie in preventieve en predictieve (voorspellende) onderhoudsprogramma's.

Typische toepassingen

Centrale smeerruimtes, lokale opslag in fabrieken, voedingsmiddelenindustrie, farmaceutische industrie, productie- en assemblagefaciliteiten, energie- en elektriciteitsopwekking, mijnbouw, cement- en zware industrie, en omgevingen met betrouwbaarheidsgericht onderhoud (RCM).