

Lubristation LCU Pumpen- & Filtermodul



Produktbeschreibung

Entdecken Sie das LCU Pumpen- & Filtermodul – ein professionelles System zur Schmiermittelübertragung und -aufbereitung für Werkstätten, industrielle Wartungsteams und auf Zuverlässigkeit fokussierte Ingenieure. Diese wandmontierte Einheit ist auf Langlebigkeit und Praxisnutzen ausgelegt und macht den Umgang mit sauberem Öl schneller, sicherer und effizienter. Ob Maschinen nachgefüllt, Öl für die Lagerung vorbereitet oder Schmiermittel direkt aus dem Fass konditioniert werden – dieses Modul liefert konstante Leistung und schützt wichtige Anlagen vor Verunreinigungen und Verschleiß.

Hauptmerkmale

- Schwerlast-pneumatische Kolbenölpumpe – robust und zuverlässig für häufigen Einsatz. Förderleistung bis zu 30 l/min für schnellen, kraftsparenden Schmiermitteltransfer.
- Hydraulischer Kartuschenfilter – Standard-10- μ -Filtration entfernt schädliche Partikel, bevor das Öl in Ihr System gelangt; feinere Filterstufen optional erhältlich.
- Integrierter Lufttrockner – konditioniert das Schmiermittel durch Entfernen von Feuchtigkeit und Staub vor dem Transfer und schützt so die Ölqualität an der Quelle.
- Zirkulationsfiltration – derselbe Filter kann verwendet werden, um Schmiermittel direkt im Fass zu reinigen und so die Reinheit vor der Abgabe sicherzustellen.
- Schnelkkupplungen und Rückschlag-Ansaugschlauch – einfache, sichere Anschlüsse

reduzieren Verschütten und Kontaminationsrisiken.

- Wandmontage – spart Bodenfläche und hält den Arbeitsbereich übersichtlich und zugänglich.

Ihre Vorteile

Sauberes Schmiermittel ist entscheidend für eine lange Lebensdauer von Lagern, Getrieben und Pumpen. Verunreinigungen beschleunigen Verschleiß, erhöhen Stillstandszeiten und steigern Wartungskosten. Das LCU Pumpen- & Filtermodul begegnet diesen Herausforderungen direkt:

- Schützt Anlagen durch Entfernen von Partikeln und Kontaminanten vor der Zirkulation.
- Verbessert Wartungsergebnisse durch sauberen, kontrollierten Schmiermitteltransfer bei jeder Anwendung.
- Reduziert Verschwendung und Verschmutzung dank Schnellkupplungen und professionellem pneumatischem System.
- Flexible Filteroptionen ermöglichen die Anpassung der Reinheit an Ihre Anwendung — vom Standard-Werkstattbetrieb bis zu anspruchsvollen Industrieumgebungen.

Technische Daten

- Pumpentyp: HD pneumatische Kolbenölpumpe
- Förderleistung: bis zu 30 l/min
- Filterfeinheit: Standard 10 µ (weitere verfügbar)
- Maximale Viskosität: bis ca. 150 cSt mit Standardfilter (höher mit optionalen Filtern)
- Druck- und Rücklaufschlauch: Hflex mit ½"-Anschlüssen
- Ansaugschlauch-Set: Standard für 200-L-Fässer
- Modulbreite: ca. 700 mm

Warum dieses Modul wählen?

Im Gegensatz zu einfachen Handpumpen oder Einzel-Filtern vereint das LCU Modul Transfer, Konditionierung und Filtration in einer dedizierten Einheit. Das bedeutet weniger Handhabung, weniger Kontaminationspunkte und mehr Sicherheit, dass Ihr Schmiermittel sauber und einsatzbereit ist. Entwickelt für tägliche Zuverlässigkeit – ideal für Wartungswerkstätten, Servicebereiche schwerer Maschinen, Lebensmittelproduktionen mit hohen Hygienestandards und überall dort, wo zuverlässiges Ölhandling Verfügbarkeit und Leistung steigert.

Optimieren Sie Ihre Schmiermittelhandhabung und schützen Sie Ihre Maschinen mit dem LCU Pumpen- & Filtermodul. Bestellen Sie jetzt oder kontaktieren Sie unser Team für maßgeschneiderte Filteroptionen und Installationsunterstützung.

Modul-Ref. Standard:: LU-LCUPFM010S

Modul-Ref. HV-Öl: LU-LCUPFM010H

Dieses Modul ist Teil der Lubristation-LCU- oder R-Kombination für wandmontierten Schmiermitteltransfer über die Lubristation Oil Tap Bar.