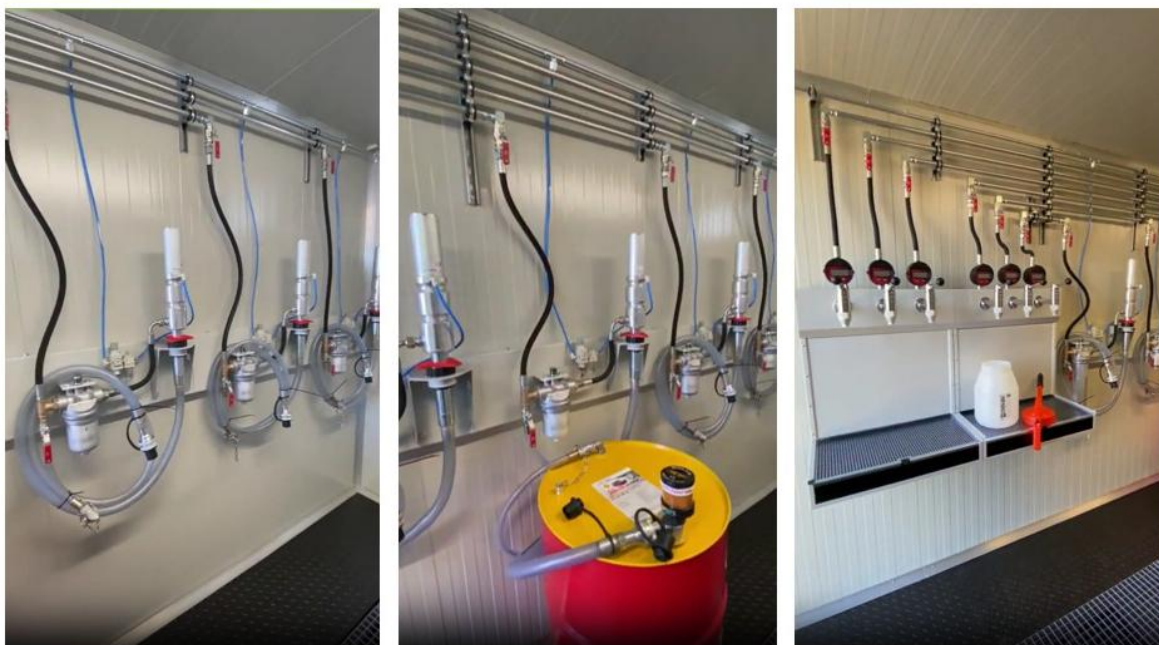


Lubristation Module Pompe & Filtre LCU



Description du produit

Découvrez le module Pompe & Filtre LCU, un système professionnel de transfert et de purification de lubrifiant conçu pour les ateliers, les équipes de maintenance industrielle et les ingénieurs axés sur la fiabilité. Conçu pour la durabilité et la praticité, ce module mural rend la manipulation d'huile propre plus rapide, plus sûre et plus efficace. Que vous fassiez l'appoint des machines, préparez l'huile pour le stockage ou conditionnez le lubrifiant directement à partir d'un fût, ce module offre des performances constantes tout en protégeant les équipements essentiels contre la contamination et l'usure.

Principales caractéristiques

- **Pompe à piston pneumatique robuste** – fiable pour un usage fréquent. Débit jusqu'à 30 l/min pour déplacer rapidement le lubrifiant sans effort.
- **Filtre hydraulique à cartouche** – filtration standard 10 µ capturant les particules nocives avant l'entrée de l'huile dans votre système, avec options de finesse supérieure.
- **Sécheur d'air intégré** – conditionne le lubrifiant en éliminant l'humidité et la poussière avant le transfert, protégeant la qualité de l'huile à la source.
- **Capacité de filtration en circulation** – le même filtre peut nettoyer le lubrifiant directement sur le fût afin d'assurer la pureté avant distribution.
- **Raccords rapides et tuyau d'aspiration anti-retour** – connexions simples et sûres réduisant les risques de fuites et de contamination.

- **Configuration murale** – économise l'espace au sol et maintient votre zone de travail organisée et accessible.

Avantages clés

Un lubrifiant propre est essentiel pour prolonger la durée de vie des roulements, engrenages et pompes. Les contaminants accélèrent l'usure, augmentent les temps d'arrêt et font grimper les coûts de maintenance. Le module Pompe & Filtre LCU relève ces défis :

- Protège les équipements en éliminant particules et contaminants avant leur circulation.
- Améliore les résultats de maintenance grâce à un transfert propre et contrôlé à chaque utilisation.
- Réduit les pertes et les salissures grâce aux raccords rapides et au système pneumatique professionnel.
- Les options de filtration flexibles permettent d'adapter le niveau de propreté à votre application — de l'atelier standard aux environnements industriels exigeants.

Spécifications techniques

- Type de pompe : Pompe à piston pneumatique HD
- Débit : jusqu'à 30 l/min
- Seuil de filtration : standard 10 µ (autres disponibles)
- Viscosité maximale : jusqu'à env. 150 cSt avec filtre standard (plus élevé avec filtres optionnels)
- Tuyaux sortie/retour : Hflex avec raccords ½"
- Kit tuyau d'aspiration : standard pour fûts de 200 L
- Largeur du module : env. 700 mm

Pourquoi choisir ce module ?

Contrairement aux pompes manuelles ou filtres indépendants, le module LCU combine transfert, conditionnement et filtration dans une seule unité dédiée. Résultat : moins de manipulations, moins de points de contamination et une plus grande confiance dans la propreté du lubrifiant. Conçu pour une fiabilité quotidienne, il est idéal pour ateliers de maintenance, baies de service de machines lourdes, sites agroalimentaires et partout où une gestion fiable de l'huile améliore la disponibilité et les performances.

Améliorez votre gestion des lubrifiants et protégez vos machines avec le module Pompe & Filtre LCU. Commandez dès maintenant ou contactez notre équipe pour des options de filtration sur mesure et une assistance à l'installation.

Réf. module standard: LU-LCUPFM010S

Réf. module huile HV: LU-LCUPFM010H

**Ce module fait partie de la combinaison Lubristation LCU ou R pour transfert mural via la Lubristation Oil Tap Bar.*