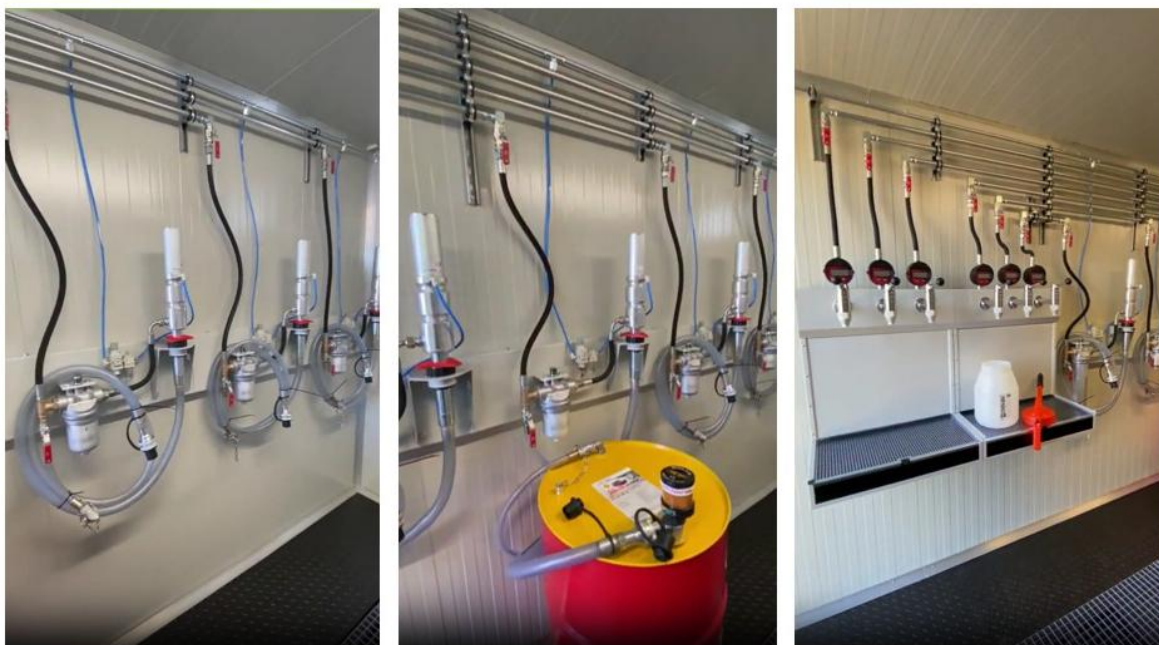


Lubristation LCU Pump & Filter module



Productbeschrijving

Maak kennis met de LCU Pump & Filter Module, een professioneel smeeroverdracht- en zuiveringssysteem ontworpen voor werkplaatsen, industriële onderhoudsteams en betrouwbaarheid-gerichte engineers. Deze wandgemonteerde unit is gebouwd voor duurzaamheid en praktisch gebruik en maakt het hanteren van schone olie sneller, veiliger en efficiënter. Of u nu machines bijvult, olie voorbereidt voor opslag of smeermiddel rechtstreeks uit een vat conditioneert, deze module levert consistente prestaties en helpt vitale apparatuur te beschermen tegen verontreiniging en slijtage.

Belangrijkste kenmerken

- **Zware pneumatische oliekolompomp** – robuust en betrouwbaar voor frequent gebruik. Levert tot 30 l/min, zodat smeermiddel snel en zonder inspanning kan worden verplaatst.
- **Hydraulisch cartridgefilter** – standaard 10 µ filtratie vangt schadelijke deeltjes op voordat de olie uw systeem binnengaat; fijnere filterklassen zijn optioneel verkrijgbaar.
- **Geïntegreerde luchtontvochtiger** – conditioneert het smeermiddel door vocht en stof te verwijderen vóór overdracht, waardoor de oliekwaliteit aan de bron wordt beschermd.
- **Circulatiefiltratiemogelijkheid** – hetzelfde filter kan worden gebruikt om smeermiddel rechtstreeks op het vat te reinigen, zodat de olie zuiver is vóór uitgifte.
- **Snelkoppelingen en aanzuigslang met terugslagbeveiliging** – eenvoudige, veilige aansluitingen verminderen morsen en besmettingsrisico's.

- **Wandmontage** – bespaart vloeroppervlak en houdt uw werkruimte overzichtelijk en toegankelijk.

Voordelen

Schone smeermiddelen zijn essentieel om de levensduur van lagers, tandwielen en pompen te verlengen. Verontreinigingen in olie kunnen slijtage versnellen, stilstand verhogen en onderhoudskosten doen oplopen wanneer ze niet worden aangepakt. De LCU Pump & Filter Module pakt deze uitdagingen direct aan:

- **Beschermt installaties** door deeltjes en verontreinigingen te verwijderen voordat ze door machines circuleren.
- **Verbetert onderhoudsresultaten** door elke keer een schone, gecontroleerde smeeroverdracht mogelijk te maken.
- **Vermindert verspilling en rommel** dankzij snelkoppelingen en een professionele pneumatische installatie.
- **Flexibele filtratieopties** maken het mogelijk de reinheid af te stemmen op uw toepassing - van standaard werkplaatsgebruik tot veeleisende industriële omgevingen.

Technische specificaties

- Pomptype: HD pneumatische oliekolompomp
- Debiet: tot 30 l/min
- Filterwaarde: standaard 10 µ (andere waarden beschikbaar)
- Maximale viscositeit: tot ca. 150 cSt met standaardfilter (hoger met optionele filters)
- Pers- en retourslang: Hflex met ½" koppelingen
- Aanzuigslangset: standaard voor 200 L vaten
- Modulebreedte: ca. 700 mm

Waarom kiezen voor deze module?

In tegenstelling tot eenvoudige handpompen of losse filters combineert de LCU Pump & Filter Module overdracht, conditionering en filtratie in één speciale unit. Dit betekent minder handelingen, minder besmettingspunten en meer vertrouwen dat uw smeermiddel schoon en gebruiksklaar is. Ontworpen voor dagelijkse betrouwbaarheid, met componenten die bestand zijn tegen routinematige industriële taken. Ideaal voor onderhoudswerkplaatsen, servicezones voor zware machines, voedingsproductiefaciliteiten waar hygiënenormen belangrijk zijn, en overal waar betrouwbare oliehandling bijdraagt aan beschikbaarheid en prestaties.

Verbeter de manier waarop u smeermiddelen hanteert en bescherm uw machines met de LCU Pump & Filter Module. Bestel nu of neem contact op met ons team voor aangepaste filtratieopties en installatieondersteuning — en ervaar meteen schonere olie en betere machineprestaties.

Module ref. standaard: LU-LCUPFM010S

Module ref. HV olie: LU-LCUPFM010H

**Deze module maakt deel uit van de Lubristation LCU- of R-combinatie voor wandgemonteerde smeeroverdracht via de Lubristation Oil Tap Bar.*