



Description :

Systèmes de stockage, de conditionnement et de distribution de lubrifiants de classe mondiale. La solution des meilleures pratiques pour une gestion sans contamination des lubrifiants.

Une étape clé de la fiabilité de la lubrification est le contrôle de la propreté des lubrifiants neufs stockés et manipulés. Les meilleures pratiques (KPI ISO4406) prescrivent un programme complet de protection contre la contamination des lubrifiants.

- Suppression de la contamination des huiles neuves induite par l'usine.
- Protection contre et élimination de la contamination supplémentaire pendant la manipulation
- Protection contre & élimination de la contamination supplémentaire pendant le stockage.

Les systèmes Lubrystation™ constituent une solution parfaite pour assurer un contrôle complet de la contamination, en ajoutant des avantages précieux tels que le gain de place, l'évitement des erreurs, le respect des normes environnementales. Associé à des outils comme OilSafe™, le système Lubrystation™ assure une propreté totale des fluides et une fiabilité de la lubrification.

Lubristation™ S Avantages :

- Contrôle complet de la contamination : particules et humidité
- Filtration à 3 voies : remplissage du réservoir, circulation, distribution.
- Capacité de filtration en fonction des exigences de la norme ISO4406
- Equipement dédié par lubrifiant, pas de contamination croisée possible
 - Une pompe par lubrifiant
 - Un filtre par lubrifiant
 - Un tuyau d'aspiration / transfert par lubrifiant
- Facilité de manipulation, conception ergonomique, compact pour le stockage et le transport.
- Capacité du réservoir de réserve supérieure à la taille du fût (275 L, 65 G, autres)
- Manipulation sûre et propre des lubrifiants
- Stockage très compact sur un espace au sol limité
- Système d'identification infailible : code couleur et étiquetage (réservoirs avec code couleur en option).
- Composants modulaires pré-assemblés du système



Lubristation™ S Caractéristiques :

- Pompes à huile électriques protégées et adaptées aux caractéristiques du fluide.
- Réservoirs de stockage inertes en L-HDPE, translucides, gradués
- Respirateurs-sécheurs d'air déshydratant intégrés
- Robinets à soupape sans fuite et à fermeture automatique
- Réservoir de rétention de sécurité
- Equipement antistatique
- Filtres hydrauliques, différentes capacités
- Indicateur de filtre plein
- Installation sur rack robuste
- Connexions rapides robustes
- Réservoirs à code couleur (10 couleurs OilSafe) en option

Configurations Lubristation™ S :

- Montage standard par 4 lubrifiants (y compris le rack et le réservoir de rétention).
- Montage supplémentaire possible par lubrifiant
- Sélection de la pompe en fonction de la viscosité du fluide
- Sélection de la capacité du filtre (3 µ, 10 µ, 25 µ)
- Capacité du réservoir en option (standard 275 L)
- Matériau du réservoir en option (SS)
- Système de pompage en option (pneumatique)