



Beschreibung :

Weltklasse-Schmierstofflager-, Konditionierungs- und Spendersysteme. Best Practice Lösung für kontaminationsfreies Management von Schmierstoffen.

Ein wichtiger Schritt zur Zuverlässigkeit der Schmierung ist die Kontrolle der Sauberkeit der neu gelagerten und gehandhabten Schmierstoffe. Best Practices (KPI ISO4406) schreiben ein vollständiges Programm zum Schutz vor Verunreinigungen der Schmierstoffe vor.

- Beseitigung von werkseitigen Verunreinigungen neuer Öle
- Schutz vor & Beseitigung von zusätzlichen Verunreinigungen während der Handhabung
- Schutz vor & Beseitigung von zusätzlicher Verunreinigung während der Lagerung

Die Lubristation™-Systeme bieten eine perfekte Lösung, um eine vollständige Kontaminationskontrolle zu gewährleisten, mit wertvollen Vorteilen wie Platzersparnis, Fehlervermeidung und Einhaltung von Umweltstandards. Zusammen mit Werkzeugen wie OilSafe™ sorgt das Lubristation™-System für vollständige Sauberkeit der Flüssigkeit und Zuverlässigkeit der Schmierung.

Lubristation™ S Vorteile:

- Vollständige Kontaminationskontrolle : Partikel und Feuchtigkeit
- 3-Wege-Filtration : Tankbefüllung, Zirkulation, Dosierung
- Filtrationsleistung in Funktion der ISO4406-Anforderungen
- Dedizierte Ausrüstung pro Schmierstoff, keine Kreuzkontamination möglich
 - Eine Pumpe pro Schmierstoff
 - Ein Filter pro Schmierstoff
 - Ein Saug-/Transferschlauch pro Schmierstoff
- Einfache Handhabung, ergonomisch gestaltet, kompakt in Lagerung und Transport
- Reservetankkapazität über Fassgröße (275 L, 65 G, andere)
- Sichere & saubere Handhabung von Schmierstoffen
- Sehr kompakte Lagerung auf begrenzter Grundfläche
- Verwechslungssicheres Identifikationssystem: Farbcodierung & Beschriftung (farbcodierte Tanks als Option)
- Modular vormontierte Systemkomponenten



Lubristation™ S Merkmale:

- Geschützte elektrische Ölpumpen, angepasst an die Flüssigkeitseigenschaften
- Inerte L-HDPE-Lagertanks, lichtdurchlässig, abgestuft
- Integrierte Luftentfeuchter-Trockner
- Leckagefreie, automatisch schließende Ventilhähne
- Sicherheitsrückhaltebehälter für Überlauf
- Antistatische Ausrüstung
- Hydraulische Filter, verschiedene Kapazitäten
- Filter-Voll-Anzeige
- Hochbelastbare Rack-Installation
- Hochbelastbare Schnellkupplungen
- Farbcodierte Tanks (10 OilSafe-Farben) als Option

Lubristation™ S-Konfigurationen:

- Standard-Baugruppe pro 4 Schmierstoffe (inkl. Gestell & Rückhaltebehälter)
- Zusätzliche Bestückung pro Schmierstoff möglich
- Pumpenauswahl basierend auf der Flüssigkeitsviskosität
- Auswahl der Filterkapazität (3 µ, 10 µ, 25 µ)
- Optionale Tankkapazitäten (Standard 275 L)
- Optionales Tankmaterial (Edelstahl)
- Optionales Pumpensystem (Pneumatik)