

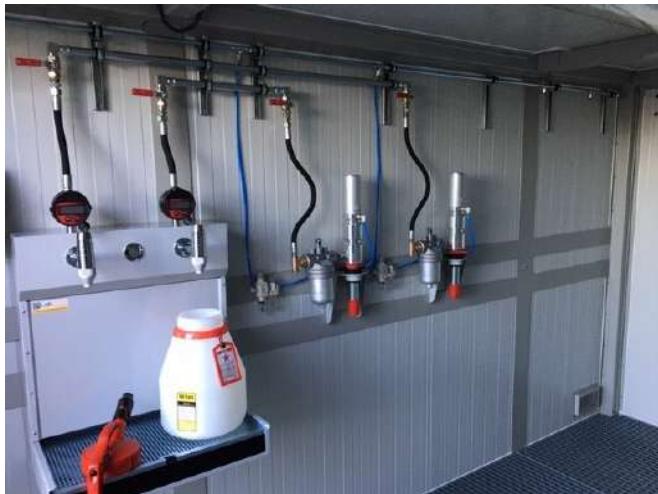


Lubrestation™:

Unité de conditionnement de lubrification

Local de lubrification autonome complet avec équipement de manutention des fluides intégré, système de filtrage et bar de distribution de lubrifiant. Stockage et distribution des lubrifiants selon les meilleures pratiques, conformément aux normes Lubrication Reliability™ :

- Amélioration important du contrôle de la contamination.
- Réduit le code de propreté ISO4406 !
- Évitez la cross-contamination et les erreurs.
- Stockage centralisé dans un environnement contrôlé et propre.
- Améliore la sécurité, la santé et le contrôle environnemental de la maintenance.
- En résumé : amélioration radicale de la fiabilité des machines !



Gérer la fiabilité des machines !

Détails

Construction sur mesure dans un conteneur spécial : conteneurs standard de 20 pieds. Jusqu'à 20 robinets différents dans un conteneur de 40 pieds. Incluant tous les appareils électriques : lumière, prise de courant. Chauffage, ventilation, climatisation en option. Isolation pour un environnement de stockage et de travail idéal. Entièrement équipé d'un sol de rétention pour la protection contre les déversements. Portes de service supplémentaires en option pour un accès facile.

Les lubrifiants sont composés de pompes de transfert pneumatiques, filtres, tuyauteries et flexibles individuellement pour chaque huile. Bar à robinets de lubrifiant avec rétention. Code couleur et compteur numérique en option. Transfert à partir de barils d'huile standard de fournisseurs de lubrifiants (200 L, 50 L, 20 L). Filtration en ligne jusqu'à 3 microns, reniflards déshydratants, ports d'échantillonnage.

A compléter avec des conteneurs OilSafe® pour un transport, une manipulation et une distribution sûrs et faciles. Étiquettes d'identification et étiquetage avec code couleur. Armoires de stockage fermées, racks ouverts, établi en option.

