



## Lubrestation™:

### Schmierstoff-Aufbereitungseinheit

Kompletter, eigenständiger Schmierraum mit integrierter Fluid-Handling-Ausrüstung, Filtersystem und Schmierstoffabgabeleiste. Best-Practice-Schmierstofflagerung und -abgabe gemäß Lubrication Reliability™-Standards:

- Drastische Verbesserung bei der Kontaminationskontrolle.
- Bringt den Sauberkeitscode ISO4406 zu Fall!
- Vermeiden Sie Kreuzkontaminationen und Fehler.
- Zentralisierte Lagerung in einer kontrollierten & sauberen Umgebung.
- Verbessert die Kontrolle von Sicherheit, Gesundheit und Umwelt bei der Wartung.
- Fazit: Drastische Verbesserung der Zuverlässigkeit der Maschinen!



## Maschinenzuverlässigkeit verwahren !

### Details

Sonderanfertigung in einem Spezialcontainer: Standard 20'-Container; bis zu 20 verschiedene Armaturen in einem 40'-Container. Inklusive aller elektrischen Geräte: Licht, Steckdose, optional Heizung oder Lüftung. Optional klimatisiert oder isoliert für eine ideale Lager- und Arbeitsumgebung. Komplett ausgestattet mit Rückhalteboden für Auslaufschutz. Optional zusätzliche begehbarer Türen für einfachen Zugang.



Separate druckluftbetriebene Transferpumpen, Filter, Rohrleitungen und Flexibles für jedes einzelne Öl. Schmierstoffzapfleiste mit Auslaufschutz und Rückhaltung, optional mit Farbcodierung und digitaler Überwachung. Umfüllung aus Standard-Ölfässern des Schmierstofflieferanten (200 L, 50 L, 20 L). Inline-Filtration bis zu 3 Mikron, Trockenmittel-Entlüfter, Probenahmestellen, digitale Verbrauchsmessung.



Inklusive OilSafe®-Behälter für sicheren und einfachen Transport, Handhabung und Abgabe. Farbcodierte ID-Tags und Beschriftung. Geschlossene Lagerschränke, offene Regale, Werkbank optional.