

Altöl-Lagertanks



Professionelle Tanks für ein zuverlässiges Altölmanagement

Lubretec bietet eine leistungsstarke Serie doppelwandiger Tanks, die speziell für die sichere Lagerung von Altöl entwickelt wurden. Konzipiert für den Einsatz in Kfz-Werkstätten, Industrieanlagen und Umwelt-Dienstleistungsbetrieben, erfüllen diese Tanks höchste Sicherheits- und Compliance-Anforderungen. Ihr intelligentes Design gewährleistet langfristige Haltbarkeit, Umweltschutz und einfache Handhabung – alles in einer kosteneffizienten Lösung.

Doppelwandige Konstruktion für maximale Sicherheit

Jeder Lubretec-Tank verfügt über ein robustes „Tank-im-Tank“-Design. Der Innentank lagert das Öl, während die Außenwand als sekundäre Auffangwanne dient. Diese Konstruktion fungiert als integrierte Leckagewanne, wodurch externe Auffangsysteme überflüssig werden und maximale Sicherheit in risikoreichen Umgebungen gewährleistet ist.

Integrierte Leck- und Überfüllüberwachung

Die Tanks sind mit dem Watchman Sonic Plus- und Uni RX-Überwachungssystem ausgestattet. Diese Technologie bietet:

- Echtzeit-Füllstandsanzeige
- Überfüllwarnungen zur Vermeidung von Verschüttungen beim Abpumpen
- Leckageerkennung zur Vermeidung von Umweltschäden und hohen Reinigungskosten

Hergestellt aus UV-beständigem Polyethylen

Jede Einheit wird im Rotationsgussverfahren aus mitteldichtem Polyethylen (MDPE) gefertigt, das schlagfest und korrosionsfrei ist. Das Material ist UV-beständig und somit für Innen- und Außenaufstellungen geeignet.

Für industrielle Anwendungen konzipiert

Ob Hydrauliköl, Motoröl oder Getriebeöl – Lubrettec-Tanks sind für die Anforderungen des täglichen Industrieinsatzes ausgelegt. Die Konstruktion entspricht strengen europäischen Umweltvorschriften, einschließlich der Richtlinien VLAREM und PGS15, sofern zutreffend.

- Keine zusätzlichen Anschlüsse oder Auffangwannen erforderlich
- Kompaktes Design zur optimalen Nutzung der Stellfläche
- Vorkonfiguriert mit allen notwendigen Anschlüssen
- Zur Stabilisierung am Boden fixierbar

Diese Tanks sind eine Plug-and-Play-Lösung: schnell installiert und sofort einsatzbereit – ohne aufwendige Infrastrukturmaßnahmen.

Verfügbare Größen

Wählen Sie aus vier Tankgrößen entsprechend Ihrem Betriebsvolumen:

				
Model #	PE-KS00281W	PE-KS00282W	PE-KS00283W	PE-KS00284W
Capacity	600 l	1000 l	1200 l	2500 l
Length	1,44 m	2,22 m	1,90 m	2,46 m
Width	0,85 m	0,76 m	1,24 m	1,46 m
Height	1,30 m	1,55 m	1,45 m	1,60 m
Application scope	Compact workshops	Medium-sized service areas	Industrial garages with high flow	Large-scale facilities and fleets

Standardausstattung pro Tank

- 20-Liter-Trichter mit abschließbarem Deckel und integriertem Metallsieb
- 2"-Saugrohr (ideal für den Anschluss einer Pumpe)
- 6/4"-Innengewindeanschluss
- 2"-Innengewindeanschluss mit Entlüftung

- Watchman Sonic Plus- und Uni RX-System für:
 - o Füllstandüberwachung
 - o Überfüllwarnungen
 - o Leckageerkennung

Ist ein Altöltank die richtige Lösung für Ihren Betrieb?

Wenn in Ihrem Betrieb regelmäßig Altöl anfällt, ist ein zugelassener doppelwandiger Tank nicht nur empfehlenswert, sondern unerlässlich. Lubretec-Tanks bieten eine gesetzeskonforme, wartungsarme und umweltfreundliche Lösung, die Ihr Unternehmen vor Haftungsrisiken und Ihren Standort vor Verunreinigungen schützt.