



# ***DIE SKALIERBARE LÖSUNG. LUSTOR™ – SCHMIERMITTEL-LAGERUNGSSYSTEM.***



Das bestmögliche Schmierstoffkonzept basiert auf den jeweiligen Verfahren für die Lagerung, den Transport und die Applikation der Schmierstoffe auf das zu schützende Equipment. Der erste Schritt, um sicherzustellen, dass Ihr Equipment mit sauberem Öl versorgt wird, besteht in einer ausreichenden Filtration. Luster-Systeme liefern in Hinblick auf Lagerung und Abfüllung die von Ihnen gewünschten Vorteile in Form von kostengünstigen, kompakten und erweiterbaren Einheiten.

Die Luster-Systeme sind darauf ausgerichtet, jeden einzelnen Liter Öl vor den vor Ort herrschenden Umgebungsbedingungen zu schützen und kombinieren sachgemäße Lagerung, Filtration und Identifikation, um einen effizienten und organisierten Arbeitsablauf zu ermöglichen. Dies wiederum stellt sicher, dass Ihre Schmierstoffe vor der Verwendung trocken und frei von Kontaminanten bleiben und Sie Zeit und Geld sparen.



**WANDHALTERUNG  
(KEIN RESERVOIR)**



**65 GALLONEN  
(250 LITER)**



**130 GALLONEN  
(500 LITER)**

Die Luster™-Schmiermittelsysteme von OilSafe® wurden insbesondere für individuell konfigurierte und erweiterbare Schmiermittelstationen entwickelt. (Bei beengten Verhältnissen können Systeme mit 130 Gallonen (500 Liter) gestapelt werden.)

Es werden drei verschiedene Systemkonfigurationen angeboten, um Ihren Bedürfnissen und Anforderungen gerecht zu werden:

- Wandmontage (kein Reservoir) zur Verwendung mit Fässern oder Großbinden – Teilenummer LST0310
- 65 Gallonen (250 Liter) – Teilenummer LST2310
- 130 Gallonen (500 Liter) – Teilenummer LST5310

Merkmale	Nutzen
Schlagzäher Polytank und gelbe Aluminiumplatte Pneumatische Pumpen (Pumpe mit 3:1 Luft/Öl) 3-fache Filtration (10-Mikron-Filter) Ölverbrauchsanzeige Selbstschließende Zapfstelle Öl-Füllstandsanzeige Trockenmedium-BelüftungsfILTER Tropfenschale Transfer-Schlauch-Kit für Fässer Adapter-Kit für Fässer (Teilenummer LST0310)	Kompakt und erweiterbar Kostengünstig Organisierter und sauberer Arbeitsplatz Erhöht die Sicherheit am Arbeitsplatz Verhindert Kreuzkontaminationen Verbessert die Qualität der Schmierstoffe Senkt die Kosten für Schmierstoffe und Wartung Weniger Ausfallzeiten Erhöhte Produktivität

#### Optionale Upgrades/Erweiterungen:

- Kundenspezifische Kennzeichnung für die Vorderseite des Systems
- 3- oder 20-Mikron-Filter
- Pneumatische 5:1-Pumpe
- Luster - Eindämmung von Ölflecken und Verschüttungen – Teilenummer LSTSCP
- Farbige Schnellanschlüsse
- IBC-Auffangwanne

Kombinieren Sie Ihr Luster-System zur weiteren Minimierung von Kreuzkontaminationen bei Lagerung und Transport von Schmierstoffen mit einem geeigneten farbkodierten OilSafe-Transportbehälter (Behälter und Deckel; Kennzeichnungs-Kit für Behälter und Flüssigkeitskennzeichnung).

[whitmores.com/luster](http://whitmores.com/luster)

 **WHITMORE**